



本格スジ彫り専用板状工具ホーリー

- t0.1 AL-K46
- t0.15 AL-K47
- t0.2 AL-K48

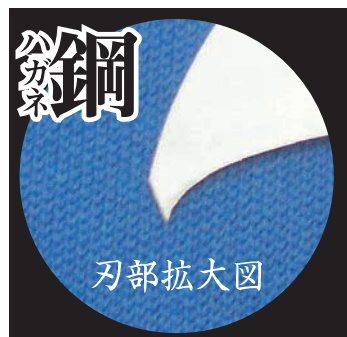
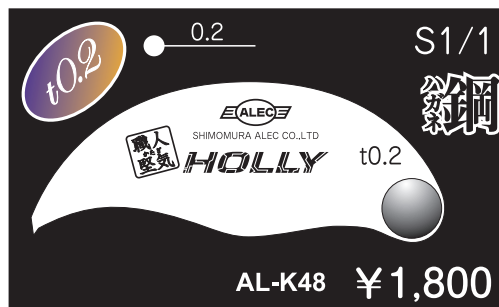
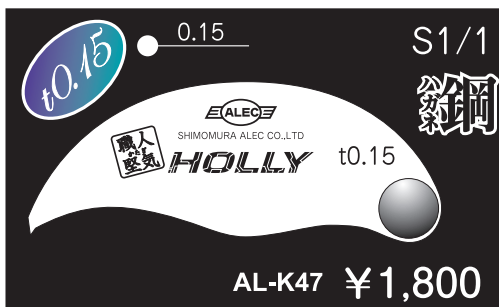
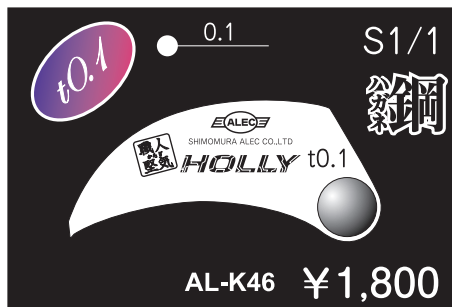


本格スジ彫り専用ツール

棒状ツールと一線を画す独自の板形状が高効率作業を可能にしました。3種類をご用意。

HOLLY
Line engraving tools

★板状刃物を直に持つという独自の発想が切れ味を変える！



特長

★柄を持って作業するという概念を取り払い、独自のハガネの板を採用！これにより刃部と持ち手の位置が近くなり使用感がダイレクトに指に伝わり繊細な作業を可能にしました。

★先端の刃部は職人技ともいえる、わずか0.1~0.2ミリの板厚に微細な刃付けをしました。押し彫りではなく、引き彫りなので安定してスジを入れられ、横引きも可能で深く食い込むこともありません。微細な刃で深さも自分の好みに合わせて彫ることが容易になりました。深く彫り込んでも線の巾は変わりません。

| 仕 様 | 品名 | 素材 | 本体厚さ | サイズ | 表面処理 | 刃付け | 刃部 | 用途 |
|-------------|-------------|-------------|---------|----------------|----------------|----------|------------|------------|
| | HOLLY t0.1 | ハイカーボン特殊刃物鋼 | 約0.1mm | 全長：45mm | 3.0ミクロンニッケルメッキ | 鋸職人 手技術 | 先端部のみ刃付け | 樹脂類のスジ彫り専用 |
| HOLLY t0.15 | ハイカーボン特殊刃物鋼 | 約0.15mm | 全長：57mm | 3.0ミクロンニッケルメッキ | 鋸職人 手技術 | 先端部のみ刃付け | 樹脂類のスジ彫り専用 | |
| HOLLY t0.2 | ハイカーボン特殊刃物鋼 | 約0.2mm | 全長：57mm | 3.0ミクロンニッケルメッキ | 鋸職人 手技術 | 先端部のみ刃付け | 樹脂類のスジ彫り専用 | |

▲注意 ●作業終了後は切削カスをきれいに拭き取り、保管してください。●作業目的以外で使用しないこと。●幼児の手の届かない場所に保管すること。



●製品改良のため、仕様・価格を予告なく変更する場合があります。

【発売元】



<http://shimomura-alec.co.jp/index.html>

シモムラアレック 検索

静岡県 静岡市 葵区 大岩町5-23
模型製作用ハンドツール PRO SHOP ALEC
TEL:054-249-0832 FAX:054-249-0833