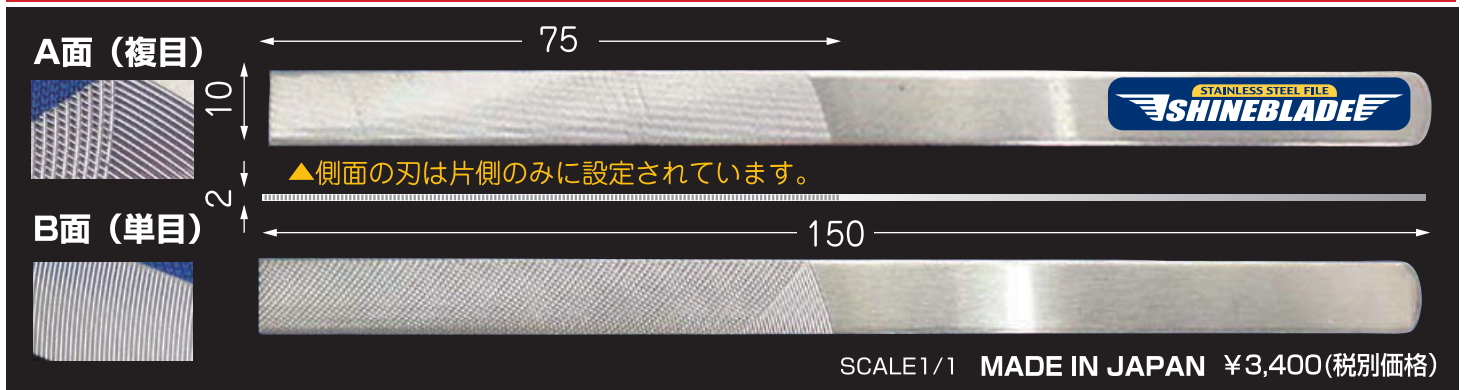




今までのヤスリ目加工の常識を根底から覆す目構造!

◆CNC (コンピューター数値制御)フライスと職人技を駆使したスペシャルモデル!



◎一般のタガネを打ち込み、目を起こすタイプの構造とは全く違い、CNCフライスで溝を切削してヤスリ目を構築。表面を削り取る結果、表面が非常に洗練され良好な切れ味を得ることができました。

■従来のヤスリはタガネを打ち込み目を起こすタイプ。目の底がV字のため目が詰まる。

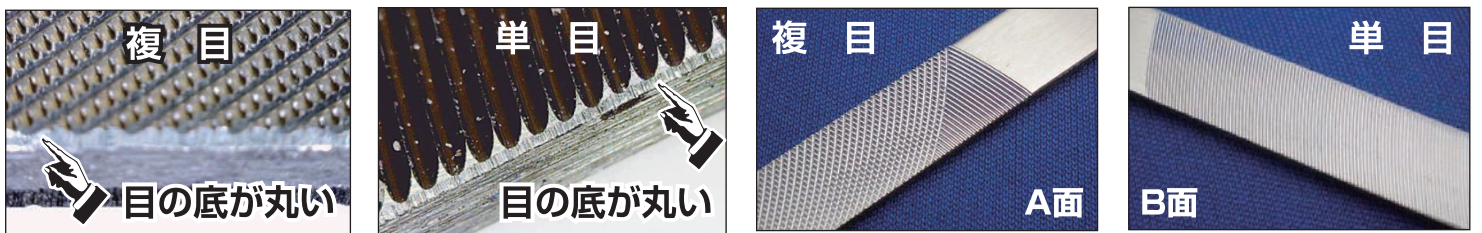
目の底がV字型

シャインブレード 目の底が丸い!

★ステンレスにCNCフライスで溝を切削して目を構築し底が丸く目詰まりしにくい構造!

●刃の高さがツライチ

◎従来のヤスリはタガネを打ち込むと上図の様に目の底がV字型になり削りカスの逃げが悪くなり、目詰まりし易くなるがCNCフライスの切削によって得られた目は底が丸くなり広くなるため、目詰まりしにくく、詰まったように見えても、ブラシ等で払うと簡単に取り除くことができます。



◆複目は切削力があり、単目は綺麗に仕上がるため、結果作業効率が格段に良くなります。

◎錆に強いステンレスが素材ですので、水洗いができ、いつもきれいな状態で作業をすることができます。

●水洗いする場合は、指に石鹸を付けヤスリを軽くなぞり、油分を落としてから水で流してください。すると元のようにピカピカになります。後はタオル等で水気をとって保管してください。

仕	素材	刃部切削工法	刃部A面	刃部B面	刃部片面	刃部全長	本体全長	用途
様	ステンレス (SUS420J)	CNC (コンピューター数値制御) フライス加工	複目 #400相当	単目 #1000相当	—	75mm	150mm	樹脂等の切削に限る

●プラスチックモデル・鉄道模型・帆船模型・フィギュア・ジオラマ・ドール・ドールハウス・建築模型等の製作に御利用できます。

⚠注意 ●作業終了後は湿気の少ないところに、保管してください。●作業目的以外で使用しないこと。●幼児の手の届かない場所に保管すること。

●製品改良のため、仕様・価格を予告なく変更する場合があります。

