

上級モデラー用 硬さと柔軟性を合わせ持つ。◆バイメタルハイス採用！
今まであきらめていた厚手の軽金属、ステンレス、軟鉄他、ダイキャストが楽に綺麗に切れる！



驚異！鋸の常識を遥かに超える！

■刃部におしみなくハイスpeedツールスチールを投入！

HYPER CUT SAW 0.4 HSS

ハイパーカットソー0.4HSS ★アサリなしで綺麗な切断面を実現！
厚さ0.4mm、刃ピッチ0.65mm！厚物加工鋸 ★鋸職人の特種目立て！抜群の耐久性！

AL-K34 90mm 10mm 24mm 20mm 135mm 22mm

◆バイメタルハイス採用！他の追従を許さない切れ味！

◆バイメタルハイスでは驚異の薄さ、切り幅0.4mmでアサリ無しを実現！

●完全ハンドメイド SCALE 30%縮小

★切断能力：ステンレス1mm/軟鉄4mm/真鍮4mm/銅4mm/アルミ5mmまで（※数値はあくまで目安です。作業方法によって異なります。）
●鉄道模型・プラスチックモデル・フィギュア・ジオラマ・ドールハウス・建築模型等の厚物金属、ダイキャスト素材精密加工に最適です。

↑↑ 歯ピッチ0.65mm

◆バイメタルハイスでは驚異の薄さ、切り幅0.4mm,アサリなしを実現！

HYPER CUT SAW0.4 HSS SPECIFICATION		(税抜価格) ¥5,800
■ モデル ● 生産時期 2014.5~ ● 型 式 HSS(AL-K34) ● 背 金 ハガネ（無電解ニッケルメッキ）		■ 刃 ● 型 式 HSS(AL-K34) ● 素 材 ※バイメタルハイス特殊鋼 ● L×W×H (mm) 90×0.4×24(20) ● 重 量 (g) 約1.0 ● 刃ピッチ (mm) 0.65 ● 表面処理 パフ磨き仕上げ ● 硬 度 HRC66前後
■ 柄 ● L×W×H (mm) 135×19×22 ● 重 量 (g) 約4.0 ● 形 状 オリジナル ● 材 料 本桐 ● 表面処理 生地仕上げ ● 口 部 藤巻き仕上げ		
<small>※耐摩耗性・靱性・高温硬さに優れた最高級ハイス鋼を採用。刃部に高速度鋼で耐摩耗性に優れた鋼材を使用し、峰部にはバネ鋼等靱性に優れた鋼材を使用する事で折れにくく尚且つ長寿命の刃になる。</small>		

特 徴

- 1. ハイスpeedスチール** (high-speed steel)は、工具鋼における高温下での耐軟化性の低さを補い、より高速での金属材料の切削を可能にする工具の材料とすべく開発された鋼である。高速度工具鋼 (high-speed tool steel)とも呼ばれる。「ハイス」の呼称は、「ハイスpeed・スチール」が縮まったもので、また、HSSと略記されます。
- 2. バイメタルハイス**耐摩耗性・靱性・高温での硬さに優れた最高級ハイス鋼を採用。刃部に高速度鋼や粉末ハイス等耐摩耗性に優れた鋼材を使用し、峰部にはばね鋼等靱性に優れた鋼材を使用する事で折れにくく尚且つ長寿命の刃を採用しています。
- 3. ハイスにもかかわらず驚異の切り幅0.4mmを実現、アサリなし目立て**により切り幅も鋸の厚みと同じ0.4mmで、けがいた線よりも細い究極の切り幅を実現。アサリ出で、詰まることなく厚物の軽金属、ダイキャスト等でもスムーズに切り込み、非常に綺麗な切断面を実現することに成功しました。

切断面が綺麗！

●ミニチュアカーなども簡単に真半分に切断できます。

●製品改良のため、仕様・価格を予告なく変更する場合があります。

