



精密R切削ツール
 このR-V6は今まで難しかった
 精密な内側、外側のR面切削
 加工を可能としました！



両面刃付け
0.01mm

アールバイシックス

radius
R-V6
 Vertex of six pieces

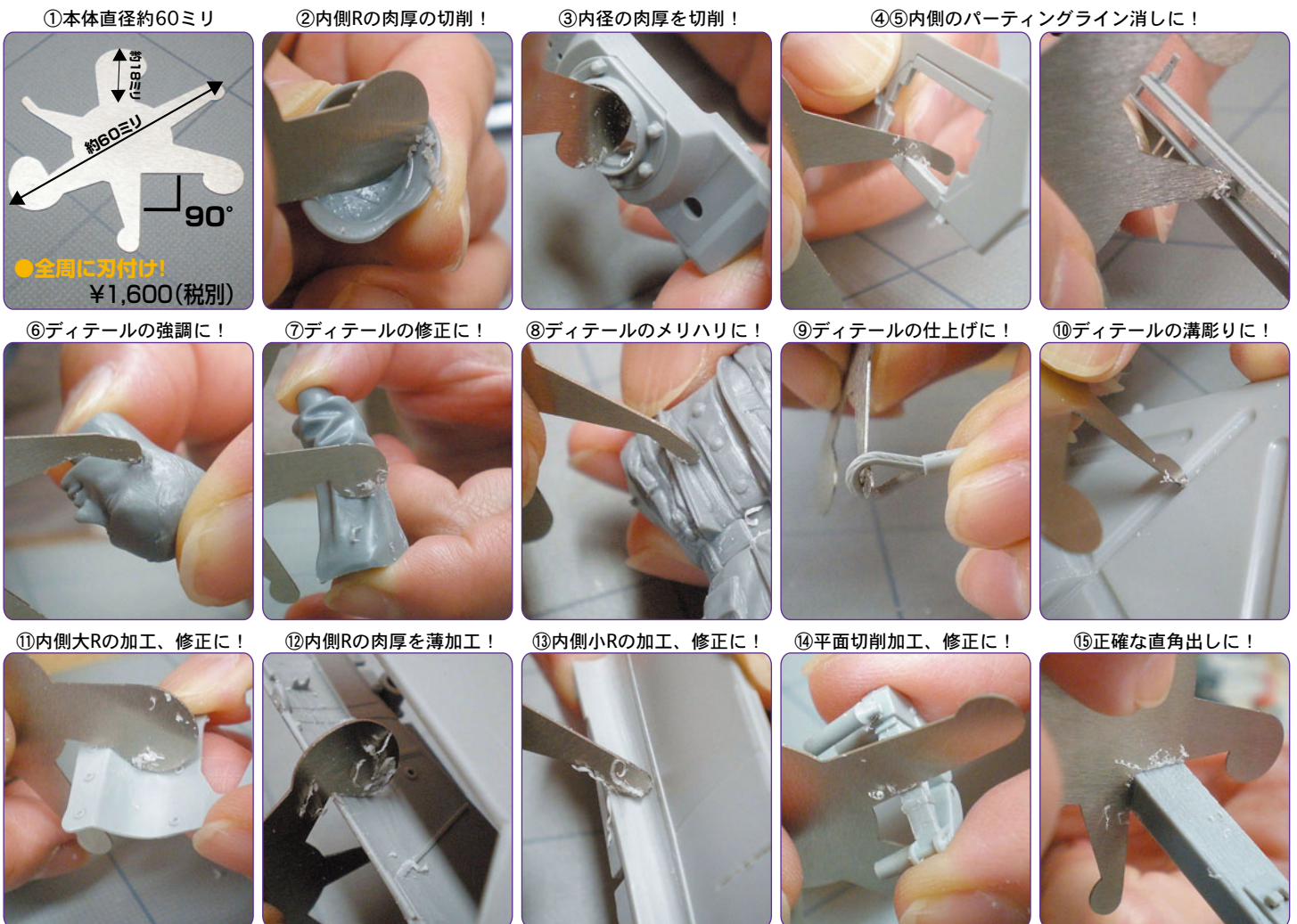
★ **鋼**の内側、外側のR面切削加工が出来、微細なR取りが行えます。

特長

- ★ 鋸職人が厚さ0.5mmの鋼(ハガネ)を使用し各R凸部と全周囲両面に※10ミクロンの微細な刃付けを一つ一つに施してあります。実質、厚みは約0.48mmとなります。(※10ミクロンは100分の1mm)
- ★ 6種類のR凸部を加工しており、対象物に合わせたR部の切削加工が出来、微細な内側、外側に関わらず、パーティングライン消し、フィギュアR部の深溝加工、筒体内側の肉薄加工他、各種造型に最適。使い方もいろいろ。又、1ヶ所90度の角を設けてあるので正確な直角出しも出来ます。職人技の切れ味がすごい！

仕様	素材	本体厚さ	サイズ	表面処理	アール凸部刃付け	刃付け	用途
	ハイカーボン特殊刃物鋼	約0.48mm	外径(約):60mm 内径(約):25mm	3.0ミクロンニッケルメッキ	鋸職人 手技術	両面全周0.01mm	樹脂類の切削

▲ 注意 ●作業終了後は切削カスをきれいに拭き取り、保管してください。●作業目的以外で使用しないこと。●幼児の手の届かない場所に保管すること。



●製品改良のため、仕様・価格を予告なく変更する場合があります。

