



ALEC

AL-K163

超極細三角刀

刃幅内寸1.0

NEWマイクロ三角刀

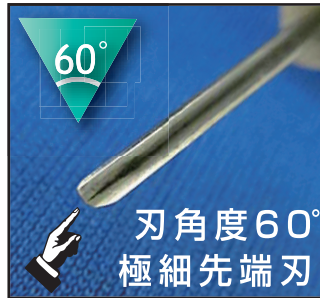
60°

刃角度
60°

Micro triangle graver

職人の手技術で内寸1.0の刃幅、超極細を実現!

◆これまでの三角刀とはまったく違う製造工程での超極細タイプが誕生! ●完全ハンドメイド



- ◆ 職人の手研ぎによる研ぎ下し作業に頼り、極限の細さを実現しました。
- ◆ 刃は研ぐことが可能で、鋭い切れ味とベストな切れ味が持続!
- ◆ 刃先には※ヤスキ鋼白紙2号を採用!
非常に粘りが有り硬度61~64HRC。硬く切削の持続性に富んでいます。
(※本物の刃物の切れ味を実演すべくヤスキ鋼白紙2号を採用しました。)
- ◆ 柄部には、朴材を採用。軽く柔らかくて手になじみます。

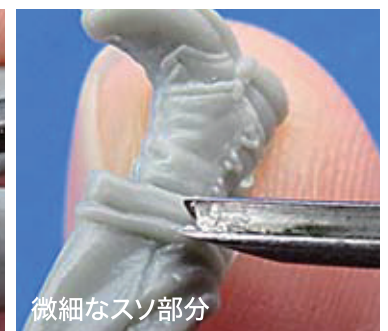
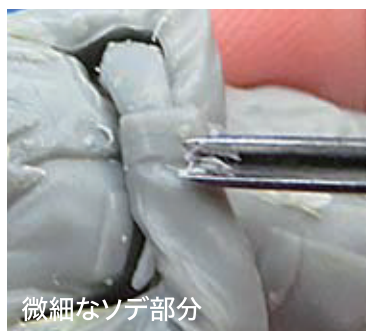
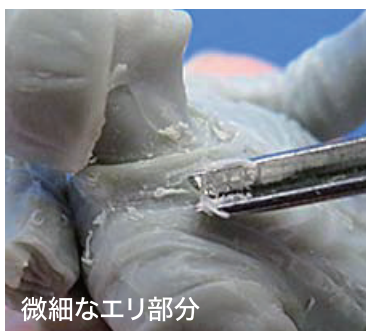


仕	素 材	刃の名称	刃寸法	硬 度	柄部・寸法	柄材料	本体全長	用 途
様	ヤスキ鋼白紙2号	極細三角刀 (刃角度60°)	内寸1ミリ±0.2 先出長25ミリ	HRC61~64	柄長:120ミリ生地仕上げ 太さ:15ミリ、先端10ミリ	ホウ材	145ミリ	プラスチック専用 超獄細掘り

●プラスチックモデル・鉄道模型・帆船模型・フィギュア・ジオラマ・ドール・ドールハウス・建築模型等の超極細彫り作業。

▲注 意 ●作業終了後は湿気の少ないところに、保管してください。●作業目的以外で使用しないこと。●幼児の手の届かない場所に保管すること。

例えば1/35フィギュアのディテール強調及び修正などに先端の1.0ミリ巾が非常に効果的に役に立ちます。



【企画・開発・発売元】

●製品改良のため 仕様・価格を予告なく変更する場合があります。



<http://shimomura-alec.co.jp/index.html>

シモムラアレック

検索

静岡県 静岡市 葵区 大岩町5-23
模型製作専用ハンドツールメーカー
SHIMOMURA ALEC CO.,LTD

TEL:054-249-0832 FAX:054-249-0833