

**優** 精度を上げてバージョンアップ!

精密R面取りツール



このRボコは今まで難しかった  
R面加工と微細なR面のライン  
消しを可能としました!



# Rボコ2

✓ R凸面の切削加工が選べ、微細なR面取りが行えます。

特  
徴

● 鋸職人が厚さ0.4mmの鋼(ハガネ)を使用し各R凹部両面に※10ミクロンの微細な刃付けを一つ一つを施してあります。実質、厚みは約0.38mmとなります。(※10ミクロンは100分の1mm)

● 11種類のR凹面を加工しており、対象物に合わせたR面の切削加工が選べ、微細な角の面取りがスムーズに行えます。まさに職人技!

仕 様	素 材	本体厚さ	サ イ ズ	表面処理	アール凹部刃付け	刃付け	用 途
	ハイカーボン 特殊刃物鋼	約0.38mm	1辺(約) : 60×60×60	3.0ミクロン ニッケルメッキ	鋸職人 手技術	両面各 0.01mm	樹脂類の切削

▲ 注 意 ●作業終了後は切削カスをきれいに拭き取り、保管してください。●作業目的以外で使用しないこと。●幼児の手の届かない場所に保管すること。

●今までは  
パーティングラインを削ると  
平面になり修正が必要。

突起 刃

削る → 平

PRECISION CHAMFERING TOOL  
精密R面取りツール

## Rボコ2

¥1,900(税別)

※寸法数字は直径です。



▲ 注 意 ●作業目的以外で使用しないこと。●幼児の手の届かない場所に保管すること。●製品改良のため、仕様・価格を予告なく変更する場合があります。

【企画・開発・発売元】

シモムラアレック 検索



<http://shimomura-alec.co.jp/index.html>

静岡県 静岡市 葵区 大岩町5-23  
模型製作専用ハンドツールメーカー  
SHIMOMURA ALEC CO.,LTD

TEL:054-249-0832 FAX:054-249-0833